

# MONTAJ VEDERE SPRE CABLAJ

## LISTA DE MATERIALE

1. T1 — tranzistor  $\beta$ SNC 1 (BC 170 BC 337) ..... 1 buc.
2. T2 — tranzistor  $\beta$ GPK 1 (AC 180 K) ..... 1 buc.
3. C — condensator 680  $\mu$ F 1000V (10 Vcc min) ..... 1 buc.
4. R1 — rezistor 150  $\Omega$  (0,25W min) ..... 1 buc.
5. R2 — rezistor 2,2 K $\Omega$  (0,25W min.) ..... 1 buc.
6. R3 — rezistor 6,2 K $\Omega$  (0,25W min.) ..... 1 buc.
7. R4 — rezistor 68  $\Omega$  (0,25W min.) ..... 1 buc.
8. Cablaj impr.mat 8106 ..... 1 buc.
9. Aliaj de lipit LP 60 ..... 20 gr.
10. Conductor pentru conexiuni ..... 0,8 m.
11. Prospect 8106 ..... 1 buc.
12. Carcasă (tub și capar din polipropilenă) ..... 1 buc.



VERIFICATOR

Eventualele reclamații vor fi însoțite de numărul verificatorului înscris pe pliant.

I.P.R.Y. băneasa



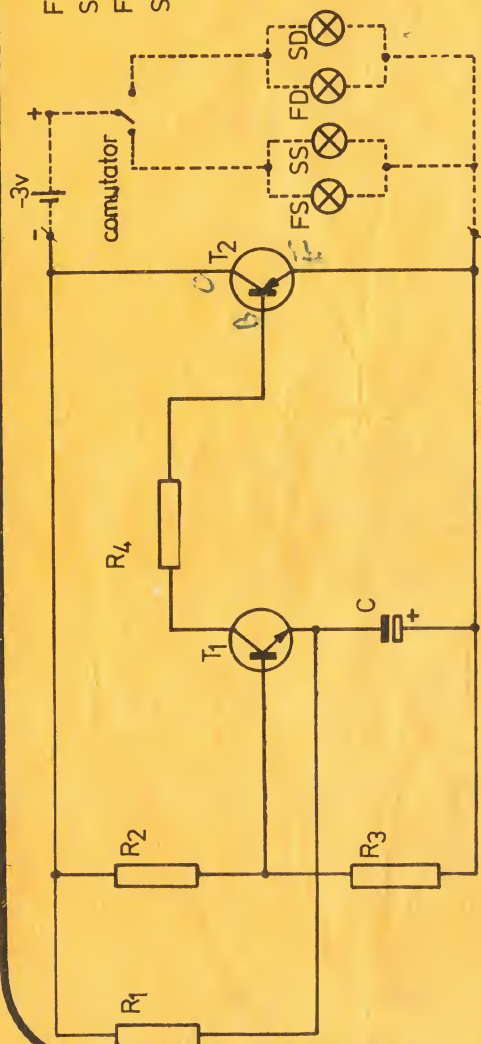
8106

## SEDIB 3 V SEMNALIZATOR ELECTRONIC DIRECȚIE BICICLETĂ

*Handwritten signature*



FS - față stînga  
SS - spate stînga  
FD - față dreapta  
SD - spate dreapta



## SCHEMĂ ELECTRICĂ DE PRINCIPIU

### DESCRIEREA ȘI FUNCȚIONAREA SCHEMEI

Obținerea unor semnale luminoase intermitente cu ajutorul unor montaje electronice este un procedeu întâlnit în numeroase aplicații. Montajul pentru semnalizarea direcției bicicletei, realizează aceste comenzi prin intermediul unui circuit alcătuit din piese electronice implantate pe circuitul imprimat conținut în plic. În schemă lămpile electrice sînt în serie cu montajul și bateria. Tranzistorul T2 joacă rol de comutator închizînd circuitul format din lămpi, baterie, tranzistor. Comanda lui T2 se realizează prin intermediul lui T1 care este polarizat de divizorul de tensiune format din R2 și R3. Perioada de oscilație a montajului este realizată de rezistorul R1 și condensatorul C. La alimentarea montajului condensatorul se încarcă la potențialul de emitor, T1 trece în stare de saturație, saturînd în continuare pe T2. Circuitul format din baterie și lămpi se închide prin T2. Timpul de aprindere al lămpilor este determinat de timpul de descărcare al condensatorului C.

### CARACTERISTICILE SURSELOR DE ALIMENTARE ȘI LĂMPILOR ELECTRICE

- Tensiunea de alimentare: 3 V...  
4,5 v max baterii sau sursă de tensiune continuă;
- Lămpi electrice: 2,5V/0,2 A  
2,2 V/0,18 A

### INSTRUCȚIUNI DE MONTAJ

Plicul conține toate piesele necesare pentru realizarea montajului, inclusiv placa de circuit imprimat și aliajul de lipit tubular. Lămpile electrice nu fac parte din set. Piesele vor fi implantate în placa de cablaj imprimat, urmînd cu atenție schema și desenul cablajului. O atenție deosebită trebuie acordată poziționării corecte a condensatoarelor electrolitice cu plusul în direcția indicată, precum și a tranzistoarelor ale căror terminale se identifică urmîrind desenul. Lipiturile se vor efectua cu un ciocan sau pistol electric de lipit de putere mică, avînd grijă să se

încălzească simultan terminalul piesei, folia de cupru de pe circuit, aliajul de lipit, pînă cînd picătura de aliaj se întinde. Se va evita însă o încălzire exagerată a terminalelor pe o durată prea mare, care poate determina deteriorarea piesei sau a cablajului. Lămpile electrice și bateria se vor conecta cu ajutorul bucăților de conductor pentru conexiuni din plic. Montajul poate realiza un număr de  $75 \pm 5$  aprinderi pe minut pe o sarcină formată din două lămpi electrice legate în paralel. Vă dorim succes!